C7-0004651-17/07/2024-14:01 A

Dott. Domenico Mariano

COMMERCIALISTA - REVISORE LEGALE

Via Tiberio Claudio, 18 - 38023 CLES (TN) Tel.0463/423319 - fax 0463/424639



Iscrizione all'Albo dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Trento e Rovereto n. 570/A

Iscrizione al Registro dei Revisori Legali al n. 155969



Comunità della Valle di Sole

Verbale n. 7 del 10 luglio 2024

VERBALE DI VERIFICA DI CASSA DELL'ORGANO DI REVISIONE

Il giorno 10 luglio 2024 alle ore 09,00 presso gli uffici della Comunità della Valle di Sole, il sottoscritto dott. Mariano Domenico, nato a Cles il giorno 19 ottobre 1979, codice fiscale MRNDNC79R19C794R, iscritto sia all'albo dei Dottori commercialisti e degli Esperti Contabili di Trento e Rovereto al numero 570/A dal 08/04/2009, sia al Registro dei Revisori Legali al numero di iscrizione n. 155969 dal 01/06/2009, in qualità di Revisore dei Conti della Comunità della Valle di Sole, ai sensi dell'art. 223 del d.lgs. n. 267/2000 procede alla verifica di cassa periodica. Il Revisore è assistito nelle operazioni di verifica dalla sig.ra Angeli Elena.

Verifica Tesoreria Comunale

Visto l'articolo 223 del d.lgs. 267/2000 e premesso che il Servizio di Tesoreria è stato affidato dal 01/01/2022 al Tesoriere della Comunità della Valle di Sole, Banca Cassa Rurale Val di Sole come da decreto di rinnovo n. 58 del 17/06/2021, il Revisore attesta che:

il saldo di Cassa della Tesoreria Comunale Intesa Sanpaolo risultante dal Giornale di Cassa alla data del 28/06/2024 è di euro 4.608.279,40 ed è determinato da:

Risultanze del Tesoriere		
Fondo cassa al 31/12/2023	4.801.960,08	
Riscossioni, come da e/c del Tesoriere	6.017.852,84	
Pagamenti, come da ec/ del Tesoriere	6.211.533,52	
Saldo cassa al 28/06/2024	4.608.279,40	

Dalla verifica del quadro riassuntivo della gestione finanziaria dell'Ente il saldo di cassa risulta essere pari a € 4.653.827,46.

P.IVA: 02059260220 C.F.: MRNDNC79R19C794R

Dott. Domenico Mariano

COMMERCIALISTA - REVISORE LEGALE



Società tra professionisti Iscrizione all'Albo dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Trento e Rovereto n. 570/A

Iscrizione al Registro dei Revisori Legali al n. 155969

Via Tiberio Claudio, 18 - 38023 CLES (TN) Tel.0463/423319 - fax 0463/424639

Risultanze dell'Ente		
Fondo cassa al 31/12/2023	4.801.960,08	
Riscossioni, come da reversali emesse	5.926.444,80	
Pagamenti, come mandati emessi	6.074.577,42	
Saldo cassa al 28/06/2024	4.653.827,46	

I saldi differiscono per le seguenti partite da riconciliare:

Riconciliazione differenze		
Saldo cassa al 28/06/2024 dell'Ente	4.653.827,46	
Pagamenti in attesa di mandato	148.495,34	
Mandati emessi e non trasmessi al		
Tesoriere	11.539,24	
Mandati ancora da pagare Incassi da regolarizzare con emissione		
di reversale	145.511,55	
Reversali da riscuotere Reversali emesse e non trasmesse al	53.508,31	
tesoriere	595,20	
Saldo riconciliato	4.608.279,40	
Saldo cassa al 28/06/2024 del Tesoriere	4.608.279,40	
Differenza	***	

Vi sono una serie di pagamenti e riscossioni da regolarizzare tra i quali alcuni di data antecedente al 01 giugno 2024. Si invita l'ente a regolarizzare quanto prima tali movimentazioni e a registrare quanto più tempestivamente i fatti di gestione.

La gestione del servizio è stata effettuata nel rispetto degli articoli dal 209 al 221 del d.lgs. n. 267/2000, della convenzione del servizio e del regolamento di contabilità dell'Ente; le riscossioni ed i pagamenti sono stati effettuati nel rispetto della legge e secondo le indicazioni fornite dall'Ente. Nel trimestre l'Ente non è ricorso ad anticipazioni di cassa.

Verifica Agenti contabili

Il revisore procede al controllo dei singoli agenti contabili ed alla verifica delle delibere di nomina. I saldi contabili verificati riportano la data del 29/03/2024.

Economo

Sig. CIARLA CLAUDIA, nominato con decreto del Presidente della Comunità della Valle di Sole n. 5 del 14.01.2015.

Il Revisore prende quindi visione delle scritture contabili dalle quali risulta una giacenza di cassa alla data del 28/06/2024 pari ad Euro 3.425,25 (come da c/c 500101604 presso C.R.Val di Sole). Vengono verificati

Dott. Domenico Mariano

COMMERCIALISTA - REVISORE LEGALE

Via Tiberio Claudio, 18 - 38023 CLES (TN) Tel.0463/423319 - fax 0463/424639



Associato Studio BERTOLAS DEMAGRI SLUCCA & ASSOCIATI S.r.i.
Societa tra professionisti
Iscrizione all'Albo dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili

di Trento e Rovereto n. 570/A Iscrizione al Registro dei Revisori Legali al n. 155969

i movimenti di periodo e la coerenza con i prelievi effettuati dal conto riscontrandone la corrispondenza anche con quanto indicato nelle scritture contabili. Non sono stati accreditati anticipi di cassa per il servizio economato.

Alle ore 09.40 si conclude la verifica di cassa con la redazione e firma del presente verbale.

Il Revisore unico

Døtt. Domenico/Mariano